

ВАТИ ГТ 600

Описание материала

Прокладочный материал из терморасширенного графита (степень чистоты графита мин. 99%) с различными видами армировки.

Конструкция армирования ЛПМ

- 00 Неармированный
- 01 Сетка саржевого плетения из нержавеющей стали
- 02 Один слой перфорированной ленты из нержавеющей стали
- 03 Двойной слой перфорированной ленты из нержавеющей стали
- 04 Один слой перфорированной ленты из нержавеющей стали
- 05 Один слой гладкой ленты из нержавеющей стали
- 06 Двойной слой гладкой ленты из нержавеющей стали
- 07 Просечно-вытяжная нержавеющая сталь

Тип защитного устройства прокладки

- 00 Без обтюлятора
- 01 С внутренним обтюратором
- 02 С наружным обтюратором
- 03 С наружным и внутренним обтюраторами

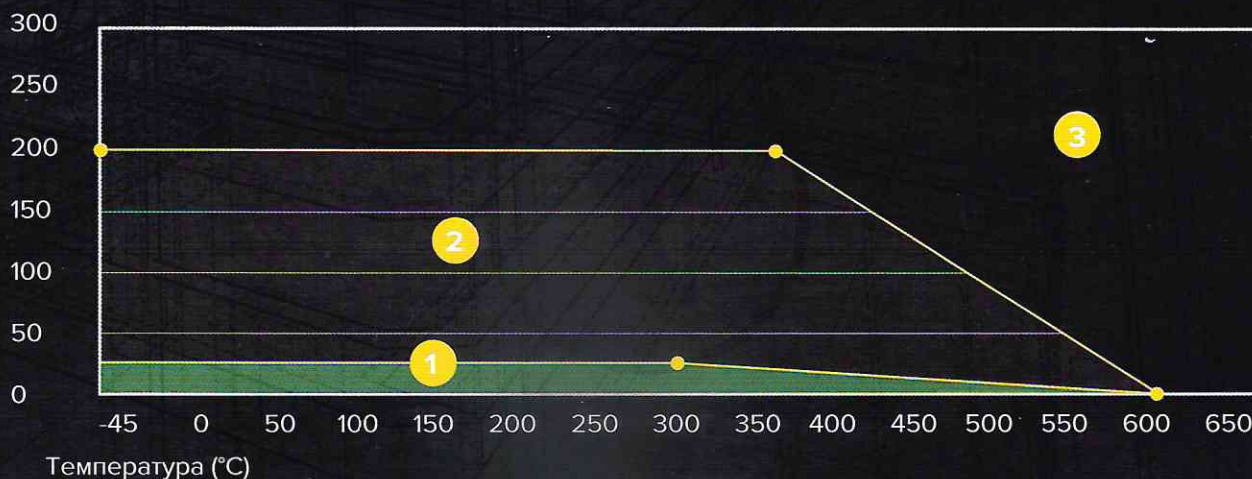
Данные по поставке

- Размеры листа, мм: 1000×1500, 1500×1500, 3000×1500.
- Толщина, мм: 0,5; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0.
- Другие толщины и размеры возможны к изготовлению по согласованию.

Пример заказа

- Лист ВАТИ ГТ 600-02-2,0 1500×1500 | ТУ 2570-007-72850974-2012
- Прокладка ВАТИ ГТ 600-02-03-2,0 120×80 | ТУ 2570-007-72850974-2012

Давление (бар)



ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	Физ. ед.	Величина
Плотность	г/см ³	н/б-1,43
Сжимаемость	%	30-60
Восстанавливаемость	%	8-12
Предел прочности	МПа	20 (200)

Области применения

- Высокотемпературные динамические нагрузки.
- Широко применяется в нефтехимической промышленности.
- Фланцевые соединения, насосы, теплообменники, запорная арматура в общей и нефтехимической промышленности.

